



**2ª ETAPA DE AVALIAÇÃO:**

- c) 2ª Etapa: Prova escrita e individual sem pesquisa. Valor: 10,0 (dez) pontos;
- d) Roda de Conversa. Valor: 10,0 (dez) pontos;
- e) Atividade de Extensão. Valor: 10,0 (dez) pontos;

**8. ATENDIMENTO EXTRACLASSE:**

Atendimento semanal, mediante agendamento prévio.

**9. BIBLIOGRAFIABÁSICA:**

AZEVEDO, Guila. **Adolescência**. São Paulo: Scipione, 2003.

FERRIANI, Maria das Graças C.; MIRANDA, Maria Inês Ferreira de. **Políticas públicas sociais para crianças e adolescentes**. Goiânia: AB, 2001.

OUTEIRAL, JOSE. **Adolescer**. 3ª ed. Revinter, 2008.

**BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR**

BRASIL, Ministério da Saúde. **Programa saúde do adolescente: bases programáticas**. Brasília.

BRASIL. Associação Brasileira de Enfermagem. **Projeto Acolher: um encontro da enfermagem com o adolescente brasileiro**. Brasília: Associação Brasileira de Enfermagem/Governo Federal, 2000.

BRASIL. Lei 8069, 13.07.1990. **Estatuto da criança e adolescente**. 2008.

CARPENITO-MOYET, L. J. **Diagnóstico de enfermagem**. Aplicação à prática clínica, Porto Alegre: Artmed, 2005.

**Estatuto da Criança e do Adolescente**. Salvador: Ministério Público do Estado da Bahia, 2013.

ISHIDA, Válter Kenji. **Estatuto da criança e do adolescente: Doutrina e jurisprudência**. São Paulo: Atlas, 2011.

LAMENZA, Francismar. **Estatuto da criança e do adolescente interpretado**. Manole, 2012.

MINISTÉRIO DA SAÚDE. **Doenças sexualmente transmissíveis**. Brasília: Ministério da Saúde, 2000.